

Instruments rotatifs destinés à l'orthodontie

Ротационные инструменты для применения
в челюстно-лицевой ортопедии



Cabinet d'orthodontie
Практика челюстного ортопеда

NTI-Kahla GmbH
Rotary Dental Instruments
Im Camisch 3
D-07768 Kahla/Germany
nti@nti.de
www.nti.de



Cabinet d'orthodontie • Практика челюстного ортопеда



- P3 *Instruments diamantés pour l'élimination des brackets céramiques*
Алмазные инструменты для удаления керамических брекетов



- P3, P4 *Traitement des surfaces dentaires après le retrait d'appareils fixes*
Обработка поверхности зубов после удаления несъемной аппаратуры



- P5 *Polissage après le retrait des résidus d'adhésif*
Полировка после удаления остатков клея



- P6 *Or-the-dents Kit pour le retrait de l'adhésif des brackets*
Набор Or-the-dents для удаления ортодонтического клея



- P7, P8 *Arrondir • Décaper*
Скругление • Сошлифовывание



- P9 *Désinfection*
Дезинфекция

INDEX

Le catalogue est protégé par la loi sur les droits d'auteur. Toute utilisation hors des étroites limites de la loi sur les droits d'auteur est interdite sauf autorisation expresse de la direction de la société NTI-Kahla GmbH et passible de poursuites judiciaires.

Ceci s'applique en particulier aux reproductions, traductions, archivage sur microfilms ainsi qu'au stockage et traitement dans des systèmes électroniques.

L'utilisation des images ci-incluses est proscrite.

Sous réserve de modification nécessaire du produit et des couleurs ainsi que d'erreurs d'impression.

Данный каталог защищён законом об авторском праве.

Без письменного согласия коммерческого директора компании NTI-Kahla GmbH, недопустимым и наказуемым является любое использование каталога, выходящее за пределы строгих правовых границ закона об авторском праве.

Это относится в особенности к воспроизведению, переводам, микрофотокопированию, а также к сохранению и обработке в электронных системах.

Фирма оставляет за собой право на проведение необходимых изменений в описании продукции, изменений цвета, а также на наличие опечаток.

© NTI-Kahla GmbH Rotary Dental Instruments • Printed in Germany

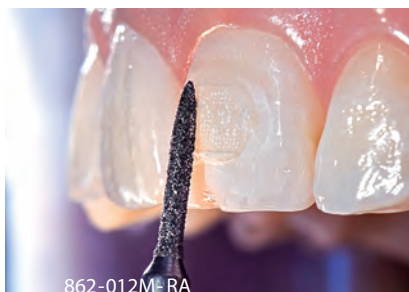
Cabinet d'orthodontie • Практика челюстного ортопеда

Instruments diamantés pour l'élimination des brackets céramiques



862-012M-RA ⌚ opt. 40.000 rpm
368-016M-RA ⌚ opt. 40.000 rpm

Алмазные инструменты для удаления керамических брекетов



368-023M-FG ⌚ opt. 40.000 - 120.000 rpm
379-023M-FG ⌚ opt. 40.000 - 120.000 rpm
856-012M-FG ⌚ opt. 70.000 - 140.000 rpm
856-016M-FG ⌚ opt. 55.000 - 160.000 rpm
880-012F-FG ⌚ opt. 10.000 - 20.000 rpm
880-012M-FG ⌚ opt. 70.000 - 220.000 rpm

Traitement des surfaces dentaires après le retrait d'appareils fixes

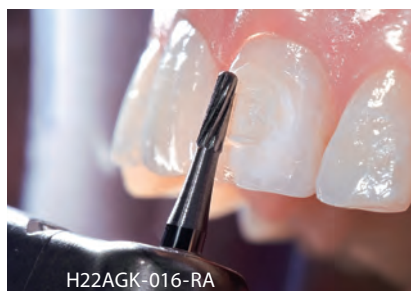
Les fraises pour le polissage d'adhésif sont conçues pour éliminer en douceur les résidus d'adhésif sur les surfaces dentaires. La tête lisse évite de léser le rebord gingival.

Les deux instruments sont disponibles avec une tige turbine FG ou en contre-angle CA.

Обработка поверхности зубов после удаления несъёмной аппаратуры

Для особо бережного удаления остатков клея с поверхности зубов подходят специальные удалители клея. Кончик без насечки предотвращает травмирование десневого края.

Оба инструмента предлагаются с хвостовиками FG и RA.



H22GK-016-FG ⌚ 5 ⌚ opt. 160.000 rpm
H22AGK-016-RA ⌚ 5 ⌚ opt. 30.000 rpm
H22ALGK-016-RA ⌚ 5 ⌚ opt. 30.000 rpm

Cabinet d'orthodontie • Практика челюстного ортопеда







Les fraises en carbure de tungstène au nitrure de titane permettent de réaliser un travail très efficace.

La couche de nitrure de titane donne à l'instrument sa surface lisse et empêche l'encrassement de l'instrument pendant le travail.

Твердосплавные боры с покрытием из нитрида титана обеспечивают очень эффективную обработку.

Покрытие из нитрида титана создаёт гладкую поверхность инструмента, препятствуя забиванию инструмента во время работы.



T23RX-012-FG			opt. 160.000 rpm
T21RX-012-FG			opt. 160.000 rpm
T21RX-012-RA			opt. 30.000 rpm
T21RX-010-RA			opt. 30.000 rpm

Les fraises à finir en carbure de tungstène sont destinées à l'élimination des plus petits résidus d'adhésif.

Твердосплавные финиры предназначены для удаления мельчайших остатков клея.



H284-014-FG			opt. 160.000 rpm
H283K-016-FG			opt. 160.000 rpm
H282-010-RA			opt. 30.000 rpm
H282-012-RA			opt. 30.000 rpm

Cabinet d'orthodontie • Практика челюстного ортопед

Plutôt que les fraises à finir en carbure de tungstène, il est possible d'utiliser le pré-polissoir rose de la série DiaGloss. Cet instrument permet aussi d'éliminer efficacement les plus petits résidus d'adhésif sans échauffement inconfortable.

В качестве альтернативы твердосплавному финиру может использоваться розовый грубый полир из серии DiaGloss. Этот инструмент также позволяет эффективно удалять мельчайшие остатки клея без неприятного тепловыделения.



P1932 • P1935 • P1939
 ⌚ opt. 10.000 - 12.000 rpm

📦 6/25/100

Polissage après le retrait des résidus d'adhésif

Le polissoir DiaGloss permet d'obtenir un polissage lustré parfait sur la surface dentaire.

Parmi toutes les formes des polissoirs DiaGloss, les modèles P19032, P19035, P19039 sont particulièrement recommandés.

Полировка после удаления остатков клея

Полиром DiaGloss создается идеальный зеркальный блеск на поверхности зуба.

Из большого разнообразия форм полиров DiaGloss можно особенно рекомендовать: P19032, P19035, P19039.



P19032 • P19035 • P19039
 ⌚ opt. 10.000 - 12.000 rpm

📦 6/25/100

CeraGlaze P30032

La très fine abrasivité du polissoir lisse les stries et éraflures observées après le retrait des résidus d'adhésifs de la surface dentaire.

La granulométrie donne à l'émail un brillant naturel. Le polissoir peut être utilisé à sec ou sous utilisation d'un liquide.

CeraGlaze P30032

Очень мелкая абразивность полира сглаживает бороздки и царапины, оставшиеся на поверхности зубов после удаления остатков клея.

Алмазное зерно создает естественный блеск на эмали. Возможно мокрое или сухое применение полира.



P30032 📦 3/6/25/100 ⌚ opt. 5.000 rpm

Cabinet d'orthodontie • Практика челюстного ортопеда

Or-the-dents Kit pour le retrait de l'adhésif des brackets selon Dr Knut Thedens.

Набор Or-the-dents для удаления ортодонтического клея по методу д-ра Кнута Теденса.



P6



Set-1562

Instruments en contre-angle CA et FG.

Инструменты для наконечников RA (углового) и FG.

Cabinet d'orthodontie • Практика челюстного ортопеда

Arrondir • Décaper

Les strips diamantés à bords latéraux dentelés sont utilisés pour le décapage en cas d'espace étroit entre les dents et pour l'arrondissement de l'arcade dentaire.

Le diamantage fin du FS3-FX permet un retrait de substance moindre. La dentelure intégrée aux strips diamantés facilite la séparation interdentaire.

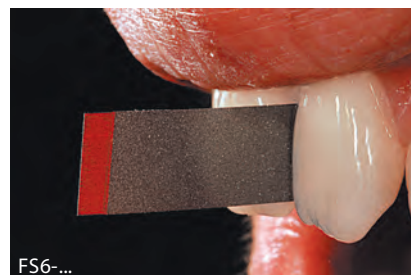
En plus du FS3-X ayant déjà fait ses preuves, il existe aussi maintenant les strips diamantés FS6, avec la même granulométrie, mais sans bords latéraux dentelés. Les strips diamantés double largeur FS6 permet un travail encore plus rapide.

Скругление • Сошлифовывание

Алмазные штрипсы с пилящей кромкой используются для сошлифовывания при скученности зубов и для скругления зубной дуги.

Более мелкое алмазное зерно FS3-FX позволяет снимать меньше твёрдых тканей. Встроенная в штрипсы пилящая кромка облегчает межзубную сепарацию.

Помимо проверенных временем FS3-X теперь предлагаются также алмазные штрипсы FS6 той же зернистости, но без насечки. Удвоенная ширина алмазных штрипсов FS6 позволяет работать ещё быстрее.



FS3-MX, FS3-FX, FS3-SFX

Partie sans diamantation (mm) / область без алмазного покрытия (мм)

← 40 mm →



Code couleur/Цветовое кодирование

	FS3-MX	FS3-FX	FS3-SFX
Grosseur (mm) / Толщина (мм)	0,13	0,10	0,08
Largeur (mm) / Ширина (мм)	3,75	3,75	3,75
Longueur (mm) / Длина (мм)	147,0	147,0	147,0

10 REF

FS3-MX	
FS3-FX	
FS3-SFX	



FS6-M



FS6-F



FS6-SF

Code couleur/Цветовое кодирование

	FS6-M	FS6-F	FS6-SF
Grosseur (mm) / Толщина (мм)	0,13	0,10	0,08
Largeur (mm) / Ширина (мм)	6,0	6,0	6,0
Longueur (mm) / Длина (мм)	147,0	147,0	147,0

10 REF

FS6-M	
FS6-F	
FS6-SF	

REF FS6-SO 2+4+4 **FS6-M** **FS6-F** **FS6-SF** assortiment / ассортимент

Cabinet d'orthodontie • Практика челюстного ортопеда

Strips diamantés perforés avec ou sans bords latéraux dentelés.

Перфорированные алмазные штрипсы с насечкой и без насечки

FS 3-MXP, FS 3-FXP, FS 3-SFXP

Partie sans diamantation (mm)
область без алмазного покрытия (мм)
← 40 mm →








Code couleur/Цветовое кодирование

Grosseur (mm) / Толщина (мм)	0,13	0,10	0,08
Largeur (mm) / Ширина (мм)	3,75	3,75	3,75
Longueur (mm) / Длина (мм)	147,0	147,0	147,0



REF

 FS 3 - MXP		
 FS 3 - FXP		
 FS 3 - SFXP		

FS 3-MP, FS 3-FP, FS 3-SFP

Partie sans diamantation (mm)
область без алмазного покрытия (мм)
← 16 mm →






Code couleur/Цветовое кодирование

Grosseur (mm) / Толщина (мм)	0,13	0,10	0,08
Largeur (mm) / Ширина (мм)	3,75	3,75	3,75
Longueur (mm) / Длина (мм)	147,0	147,0	147,0



REF

 FS 3 - MP		
 FS 3 - FP		
 FS 3 - SFP		

FS 2-MP, FS 2-FP, FS 2-SFP

Partie sans diamantation (mm)
область без алмазного покрытия (мм)
← 16 mm →












Code couleur/Цветовое кодирование

Grosseur (mm) / Толщина (мм)	0,13	0,10	0,08
Largeur (mm) / Ширина (мм)	2,5	2,5	2,5
Longueur (mm) / Длина (мм)	147,0	147,0	147,0



REF

 FS 2 - MP		
 FS 2 - FP		
 FS 2 - SFP		

FS 6-MP, FS 6-FP, FS 6-SFP



Цветовое кодирование/Code couleur

Grosseur (mm) / Толщина (мм)	0,13	0,10	0,08
Largeur (mm) / Ширина (мм)	6,0	6,0	6,0
Longueur (mm) / Длина (мм)	147,0	147,0	147,0



REF

 FS 6 - MP		
 FS 6 - FP		
 FS 6 - SFP		

Cabinet d'orthodontie • Практика челюстного ортопеда

P6820

Cette brosse sert à nettoyer les instruments rotatifs. Elle favorise en outre l'effet de nettoyage des instruments sans les abîmer, même en présence de résidus tenaces.

P6820

Щётка предназначена для очистки ротационных инструментов. Щётка повышает эффективность очистки инструментов, не повреждая их, даже при наличии стойких загрязнений.



REF

P6820

Indication au sujet de la désinfection

Utiliser pour la désinfection des solutions sans alcool pour ne pas endommager les polissoirs et les instruments en carbure de tungstène.

Le système de nettoyage de Metasys est particulièrement recommandé.

Vous trouverez d'autres indications sur la désinfection et la stérilisation dans notre catalogue destiné aux cabinets.

Указания по дезинфекции

Для дезинфекции используются неспиртовые растворы, которые не наносят вреда полирам и твердосплавным инструментам. Особенно рекомендуется система очистки фирмы Metasys. Подробные указания по дезинфекции и стерилизации приведены в нашем каталоге продукции.



Porte-fraises en bois

Le porte-fraises de fabrication très soignée en hêtre se prête particulièrement bien au rangement d'un maximum de 25 instruments à tige PM.

Деревянные штативы для боров

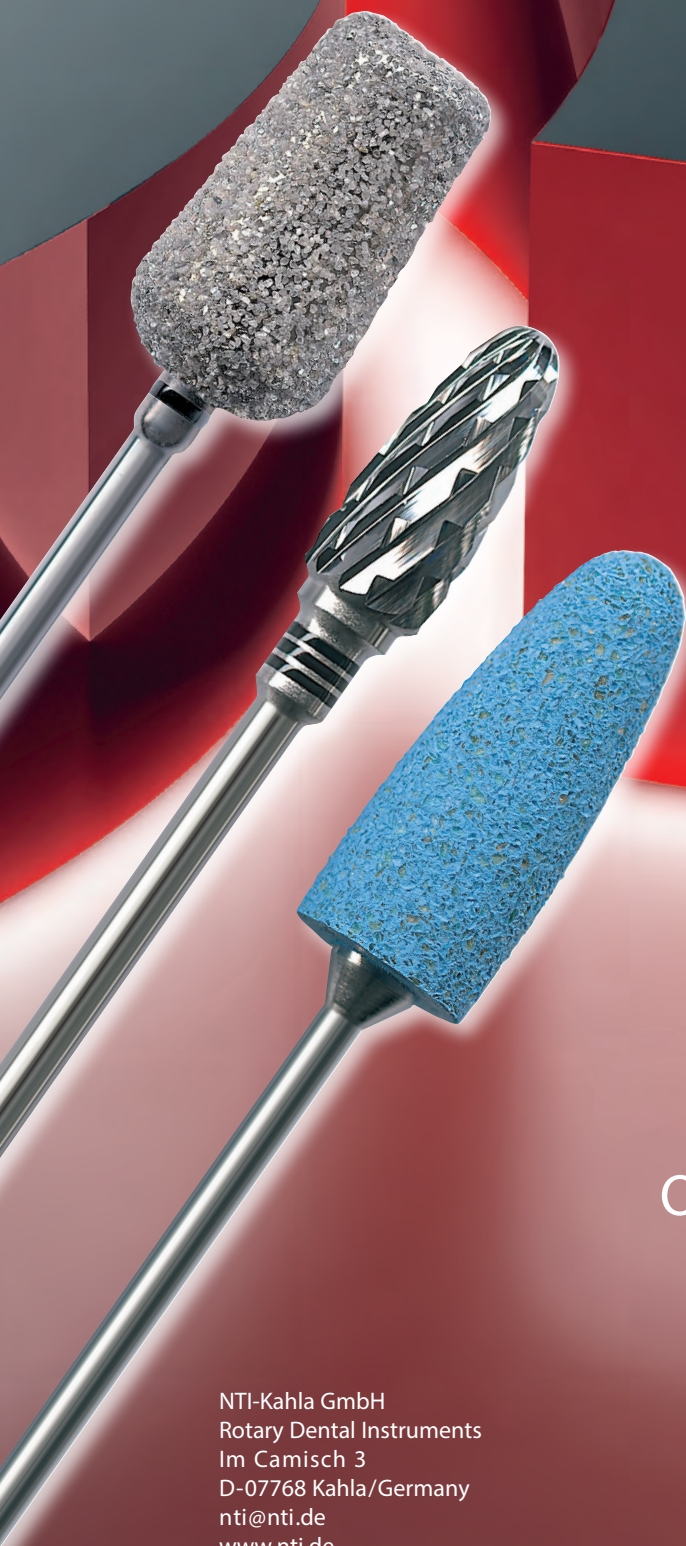
Высококачественные штативы из бука прекрасно подходят для аккуратного хранения до 25 инструментов с хвостовиком НР.



REF 4070

Instrumentes rotatifs destinés à l'orthodontie

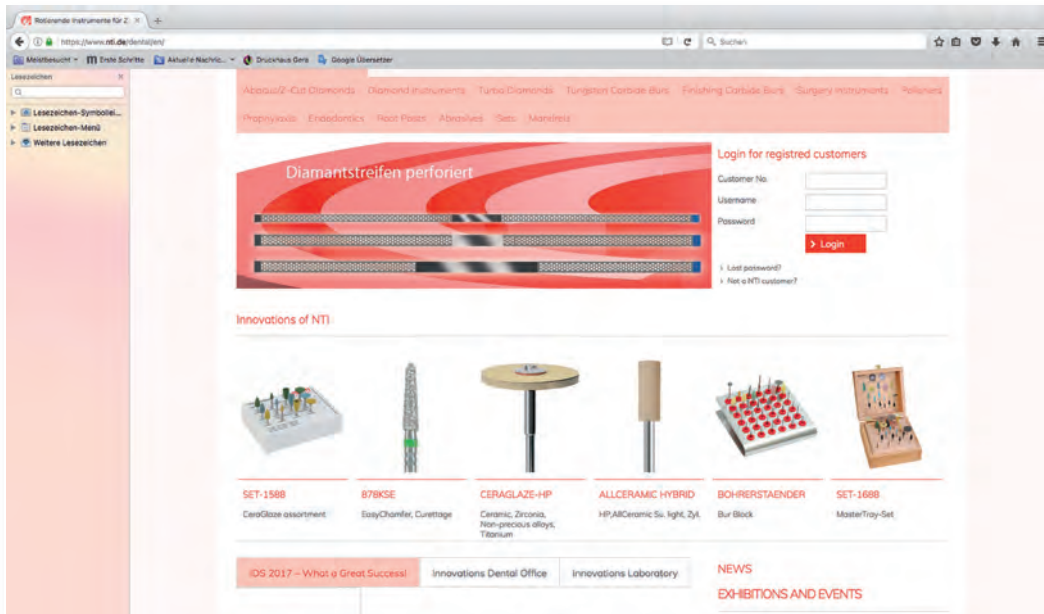
Ротационные инструменты для применения
в челюстно-лицевой ортопедии



Laboratoire d'orthodontie
Ортопедическая лаборатория

NTI-Kahla GmbH
Rotary Dental Instruments
Im Camisch 3
D-07768 Kahla/Germany
nti@nti.de
www.nti.de





L2

Le catalogue est protégé par la loi sur les droits d'auteur. Toute utilisation hors des étroites limites de la loi sur les droits d'auteur est interdite sauf autorisation expresse de la direction de la société NTI-Kahla GmbH et passible de poursuites judiciaires.

Ceci s'applique en particulier aux reproductions, traductions, archivage sur microfilms ainsi qu'au stockage et traitement dans des systèmes électroniques.

L'utilisation des images ci-inclues est proscrite.

Sous réserve de modification nécessaire du produit et des couleurs ainsi que d'erreurs d'impression.

Данный каталог защищён законом об авторском праве.

Без письменного согласия коммерческого директора компании NTI-Kahla GmbH, недопустимым и наказуемым является любое использование каталога, выходящее за пределы строгих правовых границ закона об авторском праве.

Это относится в особенности к воспроизведению, переводам, микрофотокопированию, а также к сохранению и обработке в электронных системах.

Фирма оставляет за собой право на проведение необходимых изменений в описании продукции, изменений цвета, а также на наличие опечаток.

© NTI-Kahla GmbH Rotary Dental Instruments • Printed in Germany

Laboratoire d'orthodontie • Ортопедическая лаборатория



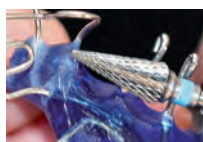
L4 *Préparation du plâtre*
Обработка гипса



L5 *SET-UP*
SET-UP



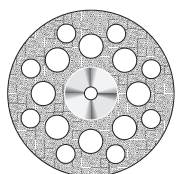
L6 *Séparation et ponçage des fils et brasures*
Разрезание и шлифовка проволоки и мест пайки



L7, L8 *Préparation de l'acrylique*
Обработка пластмасс



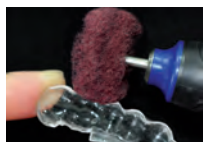
L9 *Arcade de U / plans de morsure*
U-дуги / накусочные площадки



L10 *Séparation des appareils actifs*
Acryliques souples
Разрезание активных аппаратов
Упругие пластмассы



L11 *Gouttières préformées*
SoftWizard
Шины глубокой вытяжки
SoftWizard



L12 *SoftPol en trois niveaux abrasifs*
SoftPol трёх степеней абразивности



L13 *Pierre à dresser diamantée*
Polissage de l'acrylique



Правильный камень с алмазным покрытием
Полировка пластмассы



L14 *Préparation du métal*
Обработка металла



L15 *Polissage du métal*
Полировка металла

Laboratoire d'orthodontie • Ортопедическая лаборатория

Préparation du plâtre • Обработка гипса

Préparation du plâtre

La denture croisée grossière avec coupes transverses supplémentaires assure un retrait important avec une surface très lisse lors de la préparation des types de plâtre de classe 1 à 4. En outre, les coupes transverses empêchent la cassure des bords, ce qui en fait l'outil optimal aussi pour la réalisation de modèles d'étude.

Et pouvoir travailler aussi dans les domaines dans lesquels les fraises à plâtre plus grosses ne sont pas adaptées, une nouvelle fraise plus fine, HF079GE-045, avec la même denture a été mise au point. Cette fraise peut être utilisée pour modeler parfaitement les replis alvéolo-linguaux et les freins labiaux sur le modèle en plâtre, sans cassure des bords.

Préparation du plâtre

La fraise SCXN se caractérise par un fonctionnement exceptionnellement souple sur le plâtre malgré l'apparence « martiale » de la denture.

La fraise ne vibre pas et crée une surface très lisse.

Veillez respecter les vitesses de rotation recommandées !



Обработка гипса

За счёт грубой крестообразной насечки с дополнительными поперечными зубчиками при обработке гипса классов 1 - 4 достигается эффективное снятие материала при сохранении очень гладких поверхностей. Кроме того, поперечная насечка предотвращает краевые выщербины и поэтому оптимально подходит также для изготовления демонстрационных моделей.

Для обеспечения возможностей работы на участках, для которых большая фреза для гипса не подходила, была разработана новая, более тонкая фреза HF079GE-045 с такой же насечкой. Эта фреза позволяет, например, легко выпилить в гипсовой модели переходную складку и уздечку губы, не допуская выщербин по краям.

Обработка гипса

Фреза SCXN отличается исключительной плавностью хода по гипсу несмотря на кажущуюся грубость поверхности.

Фреза исключает биение и оставляет за собой очень гладкую поверхность.

Соблюдайте рекомендуемую частоту вращения!



HF251GE-060  1  opt. 15.000 rpm

HF351GE-060  1  opt. 15.000 rpm

HF079GE-045  1  opt. 20.000 rpm



 1  opt. 15.000 rpm

Laboratoire d'orthodontie • Ортопедическая лаборатория

Préparation du plâtre • Обработка гипса

Set-Up

806.104.**365**.524.450

Ce disque diamanté se caractérise par un fonctionnement très souple et se prête très bien à la séparation basale des modèles.

806.104.**400**.514.190

806.104.**400**.514.220

Une faible épaisseur de 0,15 mm seulement assure une perte minimale de substance lors de la séparation interdentaire des modèles en plâtre.

La perforation du disque permet une bonne vue de la surface du modèle à couper. Le disque est aussi adapté à la séparation des plaques d'extension selon Dr. Schwarz.

806.104.**705**.514.220

Ce disque diamanté a les mêmes propriétés que celui décrit ci-dessus, mais sans perforations.

806.104.**605**.514.220

Le disque diamanté perforé (sans denture) peut être aussi utilisé à la place des disques diamantés avec denture. Ce disque entièrement diamanté a une épaisseur de 0,15 mm.

Set-Up

806.104.**365**.524.450

Этот алмазный диск отличается высокой плавностью хода и отлично предназначен для базального разделения моделей.

806.104.**400**.514.190

806.104.**400**.514.220

Благодаря малой толщине - всего 0,15 мм - сводится к минимуму потеря зубной ткани при межзубном разделении гипсовых моделей.

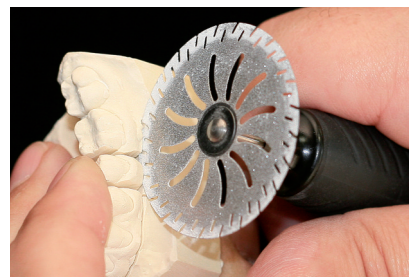
Перфорация диска обеспечивает хороший обзор обрабатываемой поверхности модели. Диск также подходит для сепарации расширяющих пластинок Шварца.

806.104.**705**.514.220

Этот алмазный диск обладает теми же характеристиками, что и предыдущий диск, но не имеет „смотрового окошка“.

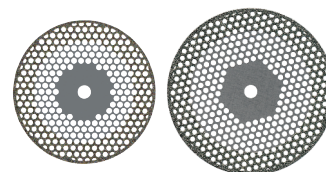
806.104.**605**.514.220

Как альтернатива зубчатому алмазному диску предлагается перфорированный (без зубцов) алмазный диск. Диск с полным алмазным покрытием также имеет толщину всего 0,15 мм.



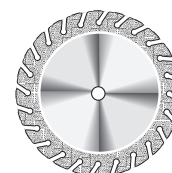
806.104.365.524.450

1 U opt. 20.000 rpm



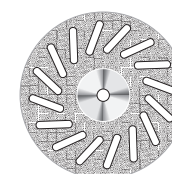
806.104.400.514.190
806.104.400.514.220

1 U opt. 25.000 rpm



806.104.705.514.220

1 U opt. 25.000 rpm



806.104.605.514.220

1 U opt. 25.000 rpm

Laboratoire d'orthodontie • Ортопедическая лаборатория

Préparation du métal • Обработка металла

Séparation et ponçage des fils et brasures

Disques renforcés de fibres

Le disque SD7000, d'une épaisseur de 0,2 mm seulement, est idéal pour la séparation des barres d'extension personnalisées pour les doubles plaques. Le SD7003 (0,5 mm) et le SD7005 (1,0 mm) sont utilisés, par exemple, pour le ponçage des brasures ou l'arrondissement de l'extrémité des fils.

Les trois disques sont renforcés de fibre et garantissent ainsi une grande stabilité avec un risque de rupture moindre.

Разрезание и шлифовка проволоки и мест пайки

Диски, армированные волокном

SD7000 толщиной всего 0,2 мм оптимально подходит для разрезания продвигающих дуг в двойных пластинах. SD7003 (0,5 мм) и SD7005 (1,0 мм) используются, например, при шлифовке мест пайки или скруглении концов проволоки.

Все три диска армированы волокном и гарантируют очень высокую прочность при низком риске поломки.

SD7000
Alliages de métaux précieux
Сплавы из благородных металлов

SD7003 • SD7005
Alliages de métaux non précieux
Металлические сплавы



Grosueur (mm) / Толщина (мм)	0,20	0,50	1,00
ISO 12/25/100 REF			
633 900 370 514 220	SD7000		
633 900 371 524 400		SD7003	
633 900 371 534 400			SD7005
opt. 15.000 - 20.000 rpm (SD7000 opt. 20.000 rpm)			

Laboratoire d'orthodontie • Ортопедическая лаборатория

Préparation de l'acrylique • Обработка пластмасс

Préparation de l'acrylique

Le NTI Millennium Cutter avec denture croisée CE standard est recommandé pour la préparation d'acryliques polymérisés en autocuiseur.

La dureté extrême de la surface du 3600 HV assure une longue durée de vie utile et une grande rentabilité. En outre, il prévient la rupture des bords pendant la préparation de l'acrylique.

Un procédé de production spécial garantit à la fraise un fonctionnement très souple. Cela permet de réaliser un travail sollicitant moins le poignet et prévient les douleurs articulaires.

Les formes MC138CE-016, MC257CE-023, MC293CE-023, MC295CE-023 sont MC261CE-023 idéales pour la préparation des zones difficiles d'accès.

La denture FE est utilisée pour un travail de finition efficace de l'acrylique.

Avantage :

Cette denture élimine moins de matériau que la denture CE et produit un rendu de surface très fin.

Обработка пластмасс

Для обработки ортопедических пластмасс, полимеризованных в автоклаве, рекомендуется использовать фрезу NTI Millennium Cutter с крестообразной стандартной насечкой CE.

Исключительная твёрдость поверхности 3600 HV обеспечивает долгий срок службы и высокую экономичность. Кроме того, предотвращаются выщербины по краям при обработке пластмасс.

За счёт особенностей производственного процесса фрезы имеют высокую плавность хода. Благодаря этому снижается нагрузка на запястье и повышается комфорт работы.

Труднодоступные участки можно эффективно обрабатывать, используя формы MC138CE-016, MC257CE-023, MC293CE-023, MC295CE-023 и MC261CE-023.

Для эффективной дополнительной обработки пластмассы используется насечка FE.

Преимущество:

С такой насечкой снимается меньше материала, чем с насечкой CE, и одновременно достигается очень тонкая шлифовка.





MCL251CE-060  1  opt. 15.000 rpm

MC079CE-040  1  opt. 20.000 rpm

MCL251FE-060  1  opt. 15.000 rpm

MC079FE-040  1  opt. 20.000 rpm



 1  opt. 25.000 rpm

Laboratoire d'orthodontie • Ортопедическая лаборатория

Préparation de l'acrylique • Обработка пластмасс



HF257CE-060/HF257CNR-060

Selon le rendu de surface souhaité, ces deux fraises sont idéales pour la préparation délicate de la jonction entre l'acrylique et les éléments de fil. Les fraises sont moins agressives dans le quadrant supérieur de la section de travail.

Cela permet de réduire considérablement le risque d'endommager par inadvertance les éléments de fil.

HF257CE-060/HF257CNR-060

В зависимости от требований к характеристикам шлифованной поверхности обе фрезы идеально подходят для бережной обработки переходных участков между пластмассовыми и проволочными элементами. Фрезы работают менее агрессивно в верхней четверти рабочей части.

Тем самым, значительно снижается риск случайного повреждения проволочных элементов.

Préparation de l'acrylique

Denture AE spéciale pour la préparation délicate et lissante des acryliques de dentiers.

Cette nouvelle denture assure une élimination rapide et économique du matériau.

L'agencement de la denture réduit les excédents blancs généralement observés dans la préparation de l'acrylique.

Cette fraise est très silencieuse et élimine le matériau de façon efficace, sans laisser de barbes. Il en résulte une surface lisse qui facilite le polissage ultérieur.

Обработка пластмасс

Специальная насечка АЕ для бережной, сглаживающей обработки протезных пластмасс.

Новая форма насечки обеспечивает быстрое и экономичное снятие материала.

Свойства насечки уменьшают белые излишки, обычно возникающие при обработке пластмасс.

Эта фреза имеет приятный плавный ход, отличные режущие свойства и не оставляет "хвостов". В результате - гладкая поверхность, что облегчает последующую полировку.



1 U opt. 15.000 rpm



1 U opt. 15.000 rpm

Laboratoire d'orthodontie • Ортопедическая лаборатория

Préparation de l'acrylique • Обработка пластмасс

BARRE EN U

L'instrument dit fraise de réparation sert à l'insertion d'une barre en U dans un activateur de barre en U selon le prof. Karwetzky.

Cette fraise facilite la préparation de creux dans les zones de l'acrylique dans lesquelles la barre en U doit être incorporée ultérieurement.

U-ДУГА

Этот инструмент, известный как ремонтная фреза, подходит для введения U-дуги в активатор U-скобы по проф. Карветцки.

С помощью этой фрезы можно легко проделать углубления в тех местах пластмассы, где затем будет вводиться U-скоба.



HF108G-060  1  opt. 15.000 rpm

Plans de morsure

Acrylic Grinder

Pour le contourage d'un plan de morsure frontal en acrylique, il est recommandé d'utiliser le polisseur diamanté creux.

Накусочные площадки

Acrylic Grinder

Для формирования фронтальной накусочной площадки из пластмассы рекомендуется использовать полую шлифовальную головку с алмазным покрытием.



■ AG490-110EC-HP  1  opt. 10.000 - 15.000 rpm

Laboratoire d'orthodontie • Ортопедическая лаборатория

Préparation de l'acrylique • Обработка пластмасс

Séparation des appareils actifs

806.104.353.524.220

806.104.396.514.220

Les disques entièrement diamantés sont équipés d'une perforation qui facilite le travail de précision.

806.104.362.524.100

Le disque diamanté

806.104.362.524.100 est destiné aux zones difficiles à préparer, puisque le revêtement diamanté spécial du disque assure une préparation avec moins d'échauffement, ce qui évite l'effet de fixation de la chaleur.

Acryliques souples

Les capuchons abrasifs sont les instruments les plus efficaces pour préparer des positionneurs fabriqués avec des matériaux appliqués en cartouche. Non seulement ils éliminent efficacement le matériau, mais ils produisent aussi une surface uniforme.

L'utilisation de fraises avec une denture QSCN donne de très bons résultats si les fraises sont initialement chauffées à la « température opérationnelle ». Cette température est atteinte en faisant tourner la fraise pendant une minute environ à 15 000 - 20 000 tpm sur un acrylique dur standard.

Set : 1 mandrin M038, 10 capuchons abrasifs

Набор: 1 держатель M038, 10 шлифовальных колпачков

Set : 1 mandrin M039, 10 capuchons abrasifs

Набор: 1 держатель M039, 10 шлифовальных колпачков

Разрезание активных аппаратов

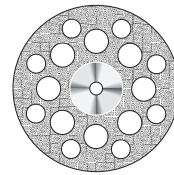
806.104.353.524.220

806.104.396.514.220

Диски с полным алмазным покрытием снабжены перфорацией, повышающую точность работы.

806.104.362.524.100

Для труднодоступных участков используется алмазный диск 806.104.362.524.100, так как специальное алмазное покрытие этого диска снижает нагрев при шлифовке, тем самым предотвращая „пригорание“.



806.104.353.524.220

1 U opt. 25.000 rpm



806.104.396.514.220

1 U opt. 25.000 rpm



806.104.362.524.100

1 U opt. 30.000 rpm

Упругие пластмассы

Позиционер из материала, наносимого из картриджа, эффективнее всего обрабатывается шлифовальными колпачками. Шлифовальные колпачки обеспечивают хорошее снятие материала и равномерную поверхность.

Применение фрез с насечкой QSCN даёт очень хорошие результаты, если предварительно фреза разогревается до „рабочей температуры“. Этого можно добиться, если оставить фрезу поработать около одной минуты в обычной твёрдой пластмассе на скорости 15 000 - 20 000 оборотов.



K672R-080-SET U opt. 20.000 rpm

K676S-080-SET U opt. 20.000 rpm



HF079QSCN-045

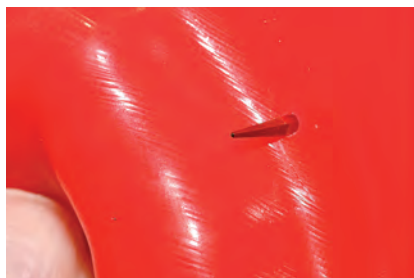
HF1251QSCN-060

HF351QSCN-070

1 U opt. 20.000 rpm | U opt. 15.000 rpm

Laboratoire d'orthodontie • Ортопедическая лаборатория

Préparation de l'acrylique • Обработка пластмасс



Gouttières préformées

Les « gouttières préformées » peuvent être facilement préparées avec la fraise pointue. Il n'est pas obligatoirement nécessaire de retravailler les arêtes sur les bords de la gouttière puisque la fraise pointue crée une surface lisse et uniforme.

L'instrument HF515S-023 est aussi utilisé sur les gouttières fabriquées avec une combinaison d'acryliques durs et souples, par exemple Durasoft de Scheu-Dental GmbH.

Lors de la finition des bords de gouttière, il se crée souvent des « barbes » d'acrylique souple et celles-ci étaient jusqu'à maintenant difficiles à éliminer. Avec le G9006, il est possible de réaliser des surfaces très lisses au niveau des bords de gouttière, y compris les zones interdentaires.

Le SuperMax G9006 est un polissoir diamanté fritté qui absorbe la chaleur lors du meulage. La vitesse de rotation ne doit jamais dépasser 10 000 tpm. Il est important de toujours travailler de l'acrylique souple vers l'acrylique dur. Une application à basse pression combinée à une faible vitesse assure une longue durée de vie utile à l'instrument.

SoftWizard

Les « barbes » créées lors de la préparation des acryliques souples peuvent être éliminées avec le SoftWizard P2100.

Шины глубокой вытяжки

„Твёрдые шины“ идеально обрабатываются остроконечными фрезами. Возникающие кромки по краям шины необязательно обрабатывать дополнительно, так как остроконечная фреза создаёт очень гладкую, равномерную поверхность.

Инструмент HF515S-023 применяется также для шин, состоящих из комбинации твёрдых и упругих материалов, например, Durasoft фирмы Scheu-Dental GmbH.

При обработке по краям шины часто оставались „хвосты“ на упругой пластмассе, которые раньше плохо удалялись. G9006 позволяет добиться очень гладкой поверхности при обработке краёв шин, включая межзубные промежутки. SuperMax G9006 - это шлифовальная головка из спечённого алмаза с органическими связками, которая впитывает тепло, возникающее в процессе работы. Частота вращения ни в коем случае не должна превышать 10 000 оборотов; также важно всегда идти от мягкой к твёрдой пластмассе. Долгий срок службы инструмента достигается за счёт работы с малым усилием нажима и соблюдения правильной частоты вращения.

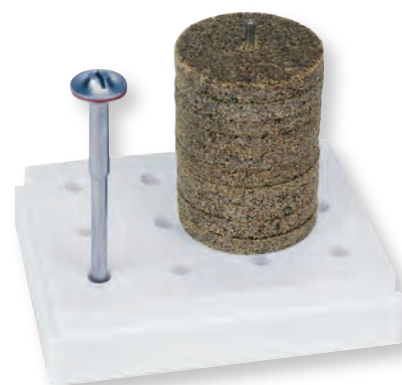
SoftWizard

При обработке мягкого материала возникают „хвосты“, которые легко удаляются с помощью SoftWizard P2100.



HF515S-023
opt. 5.000 - 10.000 rpm

G9006
opt. 10.000 rpm
spécialement à préparation de l'acrylique /
особенно при обработке
пластмасс



P2100

opt. 15.000 rpm 10 SoftWizards
1 Mandrin / держатель M029

Laboratoire d'orthodontie • Ортопедическая лаборатория

Préparation de l'acrylique • Обработка пластмасс

Gouttières préformées

La fraise NP est idéale pour l'acrylique d'orthodontie et les gouttières préformées. Elle laisse une surface comme polie.

La fraise fonctionne très silencieusement. Elle est en outre idéale pour le lissage des extrémités de fil. Les points de pression peuvent être éliminés au fauteuil, sans avoir à polir de nouveau.

La HF138NP-023, en particulier, est idéale pour l'accès aux très fines niches.



P4203

Шины глубокой вытяжки

Фреза NP идеально подходит для ортопедических пластмассовых и глубокотянутых шин, оставляя после практически полированную поверхность.

Фреза имеет очень плавный ход и идеально подходит также для сглаживания концов проволоки. Места сдавления можно устранить сразу же без дополнительной полировки.

HF138NP-023 идеально подходит для доступа в очень узкие ниши.



1 ⚙️ opt. 20.000 rpm

L12

SoftPol

G : idéal pour le précontourage, efficace et silencieux.

M : pour le préliassage.

F : préparation sans franges ou stries sur la surface, crée une surface lisse de grande qualité.

SoftPol

G : идеально подходит для предварительного контурирования, отличается эффективностью и плавностью хода.

M : для предварительного сглаживания.

F : работа без шероховатости и разводов на поверхности, оставляет очень красивую гладкую поверхность.



SoftPol G P4201 ⚙️ 6 ⚙️ opt. 10.000 rpm

SoftPol M P4202 ⚙️ 6 ⚙️ opt. 10.000 rpm

SoftPol F P4203 ⚙️ 6 ⚙️ opt. 10.000 rpm

Laboratoire d'orthodontie • Ортопедическая лаборатория

Préparation de l'acrylique • Обработка пластмасс

Pierre à dresser diamantée

Pour le centrage, l'apprêtage et le nettoyage des polissoirs.

Si le SoftWizard est doté d'une forme conique avec la pierre à dresser diamantée P4060, il peut être utilisé pour préparer efficacement les zones interdentaires et produire une surface très lisse. Pour la préparation des « gouttières souples », on utilise des capuchons abrasifs.

Правильный камень с алмазным покрытием

С двусторонним покрытием для центровки, правки и очистки полиров.

Если придать SoftWizard коническую форму с помощью правильного камня P4060, им очень удобно обрабатывать также межзубные промежутки и достигается очень гладкая поверхность. Для обработки „упругих шин“ применяются шлифовальные колпачки.



P4060 

Polissage de l'acrylique

NTI AcrylicMaster

Le NTI AcrylicMaster P0634, P0644 (système de polissage en deux phases) et le NTI Prothetics P0674, P0664, P0654 (système de polissage en trois phases) offrent une performance d'élimination en un minimum de temps lors du polissage de l'acrylique. L'acrylique est préparé en séquence, du plus grossier au plus fin.

Parmi la grande variété de formes de la gamme NTI Prothetics, les polissoirs P0674, P0664, P0654, P0679, P0669, P0659, en particulier, assurent une préparation très efficace.


Полировка пластмассы

NTI AcrylicMaster

При полировке пластмассы с помощью NTI AcrylicMaster P0634, P0644 (двухступенчатая система полировки) и NTI Prothetics P0674, P0664, P0654 (трехступенчатая система полировки) достигается высокая эффективность за короткое время. При этом работают сначала с крупным и затем с мелким зерном.


Из всего многообразия серии NTI Prothetics особенно эффективны будут инструменты тонкой формы P0674, P0664, P0654, P0679, P0669, P0659.



opt. 10.000 rpm  6/100
opt. 5.000 rpm jaune / Желтый

NTI Prothetics



opt. 10.000 rpm, verte / Зеленый  6/100
opt. 10.000 rpm gris / Серый • 5.000 rpm jaune / Желтый

Laboratoire d'orthodontie • Ортопедическая лаборатория

Préparation du métal • Обработка металла

Préparation du métal

Le SuperMax est idéal pour arrondir les arêtes vives des fils. Il se caractérise par une excellente performance de retrait de matériau et la création d'un rendu de surface très lisse.


Parmi la grande variété de formes de la série SuperMax, les instruments G9006, G9007 et G9008 sont idéaux pour préparer de larges surfaces.

Обработка металла

SuperMax будет оптимальным инструментом для скругления режущих кромок проволоки. Он отличается высокой эффективностью и долгим сроком службы, обеспечивая гладкую шлифованную поверхность.

Для обработки больших поверхностей из группы продуктов SuperMax отлично подойдут инструменты G9006, G9007 и G9008.



 1  opt. 15.000 - 20.000 rpm

La fraise à denture croisée SFE super fine Millennium peut être utilisée pour la préparation initiale des appareils en métal fabriqués en laboratoire (Quad Helix /QH et appareils Crozat) dont les brasures doivent être retravaillées.

La nouvelle forme de l'instrument assure une préparation simple, même dans les zones difficiles d'accès. Une excellente élimination du matériau avec une surface lisse facilite le polissage ultérieur.

Для грубой обработки изготовленных в лаборатории аппаратов из металла (Quad Helix / QH и Crozat), у которых ещё требуется обработка мест пайки, подходят фрезы Millennium Cutter с крестообразной особо мелкой насечкой SFE.

Новая форма инструмента позволяет легко обрабатывать даже труднодоступные участки. Благодаря высокой эффективности и получаемой гладкой поверхности облегчается последующая полировка.



MC251SFE-023  1  opt. 25.000 rpm

MC251SFE-040  1  opt. 20.000 rpm

MC073SFE-014  1  opt. 25.000 rpm

Laboratoire d'orthodontie • Ортопедическая лаборатория

Préparation du métal • Обработка металла

Polissage du métal

Le NTI CeraGlaze en deux phases est particulièrement adapté au un polissage au fini brillant optimal au niveau des brasures du métal.

Le NTI CeraGlaze se caractérise en outre par une exceptionnelle stabilité.

Le prépolissoir P3044 est légèrement abrasif et produit un fini mat lisse en très peu de temps.

Le P30044 permet de créer une surface poli miroir. Aucun autre polissage n'est nécessaire.

Les polissoirs ci-dessous sont d'autres exemples de la vaste gamme NTI CeraGlaze pour la préparation parfaite des surface :

P3042, P30042,
P3041, P30041,
P3001, P30001.

Полировка металла

Для абсолютно зеркального блеска в местах пайки металла наилучшим образом подходит NTI CeraGlaze с двумя степенями абразивности. Кроме того, NTI CeraGlaze отличается исключительно долгим сроком службы.





Предварительный полир P3044 имеет ещё невысокую абразивность, сглаживает поверхность и быстро придаёт ей матовый блеск.

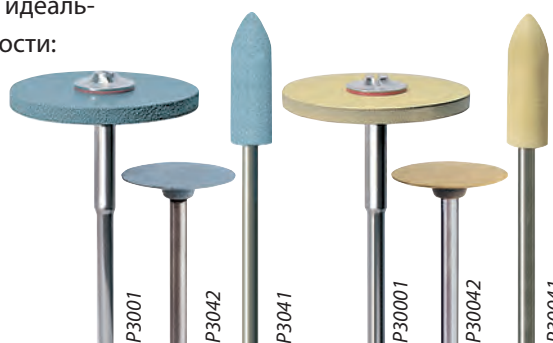
С помощью P30044 достигается зеркальный блеск поверхности. Последующая полировка не требуется.

Другие изделия из обширной серии NTI CeraGlaze для идеальной обработки поверхности:

P3042, P30042,
P3041, P30041,
P3001, P30001.



P3044  1  opt. 12.000 rpm bleu/Синий
P30044  1  opt. 6.000 rpm jaune/Желтый



 opt. 12.000 rpm, bleu /Синий • 6.000 rpm jaune /Желтый

P6820

Cette brosse est un auxiliaire idéal au laboratoire. Le nettoyage des fraises avec cette brosse en rallonge la durée de vie utile.

P6820

Эта щётка будет идеальной вспомогательной принадлежностью в лаборатории. Фрезы, очищаемые этим инструментом, сохраняют долгий срок службы.



L15



REF

P6820